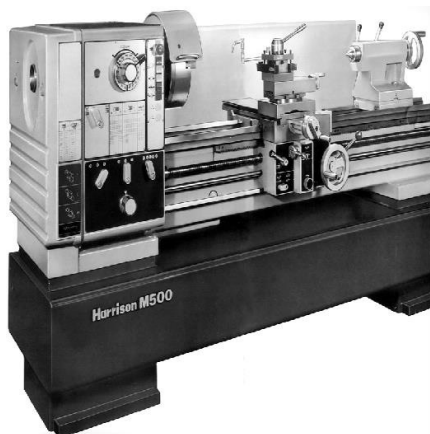


RESSENIG

FAHRZEUGBAU

MASCHINENAUSRÜSTUNG und technische Beschreibung



Ressenig Fahrzeugbau GmbH

Zentrale Villach
St. Martiner Straße 124,
A-9500 Villach
T +43 4242 5010-0
F +43 4242 5010-2
E office@ressenig.at

Steiermark
Gewerbestraße 4,
A-8723 Kobenz
T +43 3512 71200-0
F +43 3512 71200-2
E steiermark@ressenig.at

Wien
Wiegelestraße 38,
A-1230 Wien
T +43 1 804 3746
F +43 1 804 4501
E wien@ressenig.at

UniCredit Bank Austria AG Villach
IBAN: AT98 1200 0004 2269 8704
BIC: BKAUATWW

Bank für Kärnten und Steiermark AG
IBAN: AT48 1700 0001 5024 9813
BIC: BFKKAT2K

UID-Nr.: ATU 26556401
Firmenbuchnummer: 113359 f
Firmenbuchgericht: Landesgericht Klagenfurt

www.ressenig.at

ZERSPANUNG KONVENTIONELL

Drehmaschinen

1 Stk. Spitzendrehmaschine Typ Harrison

Spitzenlänge: 1800 mm
Drehdurchmesser: max. 350mm

Diese Drehmaschine ist mit 3 und 4 Backenfutter, Planscheibe sowie Lünette (stehend und mitlaufend) ausgestattet.

Säulenbohrmaschine: Typ Alzmetall AX4/SV

Aufnahmekonus MK4
max. Bohrdurchmesser in Stahl 30 mm

CNC - GESTEUERTE MASCHINEN

2 Achsen Zyklusdrehmaschine:

Typ Gildemeister NEF520

Steuerung Typ Heidenhain 3110 V5.3

Arbeitsbereich: max. Drehdurchmesser zwischen Spitzen: 290 mm
max. Umlaufdurchmesser über Bett: 520mm
max. Umlaufdurchmesser über Schlitten: 290 mm
Spitzenweite: 1000mm

Hauptspindel: Drehzahl max. 4000 U/min, 2 Getriebestufen,
Hohlspannung mit max. Durchlass von 70 mm
Mechanisches Kraftspannfutter mit 250 mm Durchmesser,
Reitstock manuell zu betätigen, Aufnahmekonus MK5,
mit Werkzeugschnellwechslhalter

2 Achsen Drehmaschine: Typ Emco Turn 360

Steuerung Typ Sinomeric 810 T

Arbeitsbereich: max. Drehdurchmesser zwischen Spitzen: 220 mm
max. Umlaufdurchmesser über Bett: 460 mm
Spitzenweite: 575 mm

Hauptspindel: Drehzahl max. 4.500 U/min
Hohlspannung mit max. Durchlass von 50 mm
6 angetriebene Werkzeuge: max. 3000 U/min bei 5,5 kW Antriebsleistung
Reitstock hydraulisch betätigt und automatisch verschiebbar,
Aufnahmekonus MK5.

1 automatischer Stangengreifer bis Durchmesser 38 steht zur Verfügung.

2 Achsen Drehmaschine: Typ DMG CTX 510 eco

Steuerung Typ Heidenhain 4290

Arbeitsbereich: max. Drehdurchmesser zwischen Spitzen: 465 mm
max. Umlaufdurchmesser über Bett: 680 mm
Spitzenweite: 950 mm

Hauptspindel: Drehzahl max. 3.250 U/min
Hohlspannung mit max. Durchlass von 76 mm
12 angetriebene Werkzeuge: max. 3000 U/min bei 8,4 kW Antriebsleistung
Reitstock hydraulisch betätigt und automatisch verschiebbar,
Aufnahmekonus MK5.

1 automatischer Stangengreifer bis Durchmesser 50 steht zur Verfügung.

Dreh.- Fräszentrum: Typ Mazak Integrex 300-IV

Steuerung Typ Mazatrol Matrix

Arbeitsbereich: max. Drehdurchmesser : 760 mm
max. Umlaufdurchmesser über Bett: 500 mm
max. Drehlänge: 1400 mm

Hauptspindel 1: Drehzahl 4000 U/min mit 30 KW Antriebsleistung
Spannfutter Ø400

Hauptspindel 2: Drehzahl 4000 U/min mit 26 KW Antriebsleistung
Spannfutter Ø250

Frässpindel: Drehzahl 12.000 U/min mit 18,5 KW Antriebsleistung
Schwenkbereich +/- 90°

Revolver unten: mit 9 Plätzen Drehzahl 4000 U/min mit 30 KW
Spannfutter Ø400
40 Werkzeugmagazinplätze

Universalfräsmaschine: Typ Hermle UWF 900W

Steuerung Heidenhain 355

Arbeitsbereich: X= 600 mm Y= 400 mm Z= 350 mm

Antriebsleistung: Hauptspindel 4000 U/min
Eilgänge 5m/min.
Aufspanntisch mit 900 x 460 mm
Manueller Werkzeugwechsel
SK 40 DIN 69871

Vertikalfräsmaschine: Typ DMG DMC 1035V eco

Steuerung Heidenhain TNC 620

Arbeitsbereich: X= 1.035 mm Y= 560 mm Z= 510 mm

Antriebsleistung: Hauptspindel 13kW 10.000 U/min
Eilgänge 20m/min.

Aufspanntisch mit 1.200 x 560 mm
Automatischer Werkzeugwechsel mit 20 Plätze
SK 40 DIN 69871

5-Achsen Bearbeitungszentrum: Typ DMG DMF 360 linear

Steuerung Typ Heidenhain ITNC 530

Arbeitsbereich: X= 3.600 mm Y= 920 mm Z= 820 mm

Antriebsleistung: Hauptspindel 35 KW max. 18.000 U/min
Eilgänge 60m/min.
Rundtisch Ø800 mm
Spindel um +/- 100° schwenkbar somit ist eine
5-Seiten Bearbeitung in Verbindung mit dem
Rundtisch möglich Automatischer Werkzeugwechsel mit 30 Werkzeugen
SK 40 DIN 69871

Tisch-Bohrwerk: WFT 13 CNC

Steuerung Typ Heidenhain ITNC 530

Arbeitsbereich: X=5.000 mm Y= 3.000 mm Z= 2.000 mm
CNC Drehtisch Tischplatte 2.000 x 4.000 mm
CNC Drehtisch Tischplatte Tragkraft 20.000 kg

Antriebsleistung: Hauptspindel 37 KW max. 3.000 U/min
Eilgänge 10m/min.
Frässpindel Durchmesser 130mm
Winkelkopf zur Bearbeitung von schrägen Flächen
Automatischer Werkzeugwechsel mit 60 Werkzeugen
SK 50 DIN 69871

NC - Sägeanlage: Typ Pilatus TMJ 302A

Max. Sägedurchmesser 300 mm

BLECHBEARBEITUNG

Blechtafelscheren, CNC-Abkantpresse bis 4m Abkantlänge

CNC - BRENNSCHNEIDEANLAGE

Plattengröße 6 x 2,5m
Stahl bis 50mm

CNC - LASERSCHNEIDEANLAGE

Plattengröße 6,5 x 3m

Niro bis 15mm
Alu bis 10mm
Stahl bis 20mm

SCHWEISSEN

Alle Arten von Schweißarbeiten und Reparaturschweißungen:

- **Elektrode**
- **MIG**
- **MAG**
- **WIG**